



**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 49272 / 14**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un conjunto indicador dos canales y sensor de temperatura. Sensor contenido en una vaina metálica de 300 mm de longitud y 4 mm de diámetro. Con extensión de cable y ficha. Calibrado en canal B.

**FABRICANTE:** Indicador: ASL Canal B ; Sensor: EDACI S. R. L.

**MODELO:** Indicador: F250 ; Sensor: PT100

**RANGO:** Indicador: (- 200 a + 962)°C ; Sensor: (- 100 a + 250)°C

**N° DE SERIE:** Indicador: 32900001 ; Sensor: 43907

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** Indicador: 3290 ; Sensor: T100 - 09

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un baño y bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 14 de mayo de 2014

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 16 de mayo de 2014

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 19 de mayo de 2014

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**PAIS:** Argentina

**LOCALIDAD:** San Justo



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 49272 / 14

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre Acreditada °C	Incertidumbre de Medición °C
- 24,55	- 0,32	± 0,20	± 0,21
0,36	- 0,36	± 0,10	± 0,05
90,92	- 0,47	± 0,50	± 0,55
170,73	- 0,39	± 0,50	± 0,17
249,53	- 0,59	± 0,50	± 0,55

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 18,5°C ± 1°C

H.R.A.: 47%HR ± 4%HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	3290 con T100-250	ASL	3290 0001 1542 B471015	FM-102-16596 INTI DICIEMBRE 13	36 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	43019 EDACI ABRIL 13	24 MESES

Jefe División Laboratorios  
German Romano

Director Técnico  
Ing. Alberto Romanó